

## HALAMAN PENGESAHAN

Karya Tulis Ilmiah ini diajukan oleh

Nama : Suka Hardono Yulianto

NIM : 20180201117

Program Studi : Teknik Industri Judul Karya Tulis

Ilmiah :

“MEMINIMASI WAKTU *SETUP* PRODUKSI *PART SHAFT SLOTTED THOMSON*  
DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIES*  
(SMED) DI PT. ADS”

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Tim Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

Jakarta, 25 September 2022


Menyetujui, Dosen Pembimbing:

Dr. Arief Suwandi, ST., MT. (  )

Penguji 1

Dr. Ir. Zulfiandri, M.Si (  )

Penguji 2


Ir. Roesfiansjah Rasjadin, MT., Ph. D. (  )

Mengetahui,

Ketua Program Studi

Dr. Arief Suwandi, ST., MT. (  )

Dekan Fakultas Teknik

Ir. Roesfiansjah Rasjadin, MT., Ph. D. (  )